

Mapa Curricular
PT y PT-B EN MÁQUINAS HERRAMIENTA

| | 1° semestre | hrs. | 2° semestre | hrs. | 3° semestre | hrs. | 4° semestre | hrs. | 5° semestre | hrs. | 6° semestre | hrs. | |
|---------------------------------|---|------|---|------|---|------|---|------------|--|------------|--|------------|---|
| Núcleo de Formación Básica | Comunicación para la interacción social | 5 | Comunicación en los ámbitos escolar y profesional | 3 | Comunicación activa en inglés | 3 | Comunicación independiente en inglés | 3 | Comunicación productiva en inglés | 3 | Filosofía | 3 | |
| | Procesamiento de información por medios digitales | 5 | Manejo de aplicaciones por medios digitales | 3 | Representación gráfica de funciones | 4 | Tratamiento de datos y azar | 4 | Interpretación de normas de convivencia social | 3 | | | |
| | Manejo de espacios y cantidades | 5 | Interacción inicial en inglés | 3 | Interpretación de fenómenos físicos de la materia | 4 | Contextualización de fenómenos sociales, políticos y económicos | 3 | | | | | |
| | Autogestión del aprendizaje | 5 | Representación simbólica y angular del entorno | 4 | | | | | | | | | |
| | Resolución de problemas | 5 | Análisis de la materia y la energía | 4 | | | | | | | | | |
| | Desarrollo ciudadano | 5 | Identificación de la biodiversidad | 3 | | | | | | | | | |
| | Proyección personal y profesional | 5 | | | | | | | | | | | |
| | 35 | | 20 | | 11 | | 10 | | 6 | | 3 | 85 | |
| Núcleo de Formación Profesional | | | Manejo de instrumentos de medición | 4 | Análisis de los materiales | 8 | Maquinado de piezas en fresadora y cepillo | 8 | Formación empresarial | 4 | Comunicación especializada en inglés | 3 | |
| | | | Dibujo e interpretación de planos | 5 | Maquinado de piezas en torno y taladro | 9 | Aplicación de soldadura por arco eléctrico | 5 | Maquinado de piezas en rectificadora | 4 | Operaciones de troquelado | 6 | |
| | | | Ajuste de banco | 6 | Dibujo de piezas asistido por computadora | 7 | Ajustes y tolerancias | 2 | Maquinado de piezas en electroerosionadora | 8 | Maquinado de piezas en máquinas herramienta especiales | 7 | |
| | | | | | | | | | Manejo de cad-cam | 3 | Tratamientos térmicos | 6 | |
| | | | | | | | | TT* | 5 | TT* | 5 | TT* | 5 |
| | | | | | | | | TT* o TP** | 5 | TT* o TP** | 5 | TT* o TP** | 5 |
| | 0 | | 15 | | 24 | | 25 | | 29 | | 32 | 125 | |
| | 35 | | 35 | | 35 | | 35 | | 35 | | 35 | 210 | |

TT* =Trayecto Técnico
TP** =Trayecto Propedéutico

Mapa Curricular

PT y PT-B EN MÁQUINAS HERRAMIENTA

| | | | | | | | | |
|-------------------------|---|-----|--|---|---|---|--|---|
| TRAYECTOS TÉCNICOS | SUPERVISIÓN DE PROCESOS | TT1 | Control estadístico del proceso | 5 | Programación y control de la producción | 5 | Aplicación de técnicas de supervisión | 5 |
| | PROGRAMACIÓN Y OPERACIÓN DE CNC | TT2 | Modelado de piezas mecánicas asistido por computadora | 5 | Planeación y programación en CNC | 5 | Maquinado de piezas en CNC | 5 |
| | APLICACIÓN DE LOS PROCESOS DE SOLDADURA | TT3 | Aplicación de soldadura TIG | 5 | Aplicación de soldadura MIG | 5 | Aplicación de soldaduras especiales | 5 |
| | DIBUJO ASISTIDO POR COMPUTADORA | TT4 | Dibujo técnico asistido por computadora | 5 | Dibujo mecánico asistido por computadora | 5 | Dibujo asistido por computadora en 3D | 5 |
| | ADIESTRAMIENTO ELECTROMECAÁNICO INDUSTRIAL BÁSICO | TT5 | Manejo de mecánica industrial básica | 5 | Operación de herramienta y equipo de soldadura | 5 | Manejo de circuitos eléctricos básicos | 5 |
| | APLICACIÓN DE TÉCNICAS METALMECÁNICAS Y MATRICERÍA | TT7 | Formabilidad metalmecánica industrial | 5 | Manejo de herramientas y equipos metalmecánicos en producción | 5 | Mantenimiento a herramientas y equipo de producción | 5 |
| | AJUSTE DE TROQUELES Y MATRICERÍA | TT8 | Aplicación de materiales en el sector automotriz | 5 | Manejo de equipos de matricería y troquelado | 5 | Mantenimiento y solución de problemas en matricería y troquelado | 5 |
| TRAYECTOS PROPEDEÚTICOS | FÍSICO-MATEMÁTICAS | TP1 | Análisis de fenómenos eléctricos, electromagnéticos y ópticos | 5 | Análisis derivativo de funciones | 5 | Análisis integral de funciones | 5 |
| | ECONÓMICO-ADMINISTRATIVAS | TP2 | Interpretación de fenómenos microeconómicos | 5 | Descripción de fenómenos macroeconómicos | 5 | Cálculo de operaciones financieras de crédito | 5 |
| | QUÍMICO-BIOLÓGICAS | TP3 | Descripción de la relación entre compuestos orgánicos y el entorno | 5 | Interpretación de la relación de reacciones metabólicas de los organismos | 5 | Identificación de la conducta humana | 5 |
| | SOCIO-HUMANÍSTICAS | TP4 | Interpretación de hechos y fenómenos en estructuras sociales | 5 | Interpretación y tratamiento de la información | 5 | Actuación ciudadana | 5 |